

Spazio riservato A CENPI Pratica n.		Data		Cod. agente	
<b>DOMANDA DI CERTIFICAZIONE CE</b>					
<b>PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ CE</b>					
<i>(Direttiva 2006/42/CE)</i>					
<b>OGGETTO: Certificazione Allegato IX</b> <input type="checkbox"/>					
Esemplare Unico <input type="checkbox"/>			Certificazione di Tipo <input type="checkbox"/>		
Norma armonizzata applicabile: <b>EN 280:2013+A1:2015</b> <input type="checkbox"/>			Completamente conforme: <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b> <input type="checkbox"/>		
Norma armonizzata applicabile: _____ <input type="checkbox"/>			Completamente conforme: <b>SI</b> <input type="checkbox"/> <b>NO</b> <input type="checkbox"/>		
<b>RICHIEDENTE</b>					
Il Sottoscritto				<input type="checkbox"/> Proprietario	<input type="checkbox"/> Installatore
Legale Rappresentante di:					
Rag.Soc:					
Indirizzo:					
Cap:	Città:			Pr:	
P.IVA:	Cod.Fisc.:			Cod. Destinatario SDI:	
Tel:			Fax:		
E-mail:			PEC:		
In qualità di:	<input type="checkbox"/> Fabbricante				
<b>DATI GENERALI DELL'IMPIANTO</b>					
<i>Tipo: (indicare il tipo della macchina in riferimento all'elenco dell'Allegato IV)</i>					
<i>Modello: (indicare il nome col quale la macchina verrà posta sul mercato)</i>					
<i>Fabbricata a: (indicare il luogo di produzione)</i>					

<b>CONDIZIONI ECONOMICHE</b>		
<b>Importo</b>	€	<b>+IVA</b>

PAGAMENTO: R.B. 30 giorni data fattura fine mese

Banca d'appoggio:	
IBAN:	

<b>ALTRE INFORMAZIONI</b>					
Compilare i seguenti campi qualora siano presenti le figure professionali indicate					
Responsabile Acquisti:		Tel.:		Email:	
Responsabile Amministrazione:		Tel.:		Email:	
Responsabile Sistemi Informativi:		Tel.:		Email:	
Responsabile Sicurezza sul Lavoro:		Tel.:		Email:	
Responsabile Risorse Umane:		Tel.:		Email:	

**DOCUMENTAZIONE DA INVIARE A CENPI S.C.R.L.**

- Offerta di certificazione firmata;
- Domanda di certificazione firmata;
- Regolamento CENPI S.C.R.L. timbrato e firmato.

**CERTIFICAZIONE IN ALLEGATO IX (PLME):**

- Fascicolo tecnico comprensivo della descrizione generale della macchina, di una scheda riassuntiva delle caratteristiche della PLME e che fornisca i risultati delle prove svolte dal fabbricante stesso o da un organismo scelto dal fabbricante o dal suo mandatario;
- Disegno complessivo della macchina e degli schemi dei circuiti di comando, nonché delle relative descrizioni e spiegazioni necessarie per capire il funzionamento della macchina;
- Disegni dettagliati e completi, eventualmente accompagnati da note di calcolo, risultati di prove, certificati, ecc., che consentano la verifica della conformità della macchina ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute (in particolare deve esserci il calcolo di resistenza della sezione di innesto del cestello);
- Schemi elettrici ed idraulici della PLME;
- Manuale di uso e manutenzione;
- Diagramma delle portate;
- Analisi dei rischi comprensiva di un elenco dei requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute applicabili alla macchina e delle misure di protezione attuate per eliminare i pericoli identificati o per ridurre i rischi e, se del caso, l'indicazione dei rischi residui connessi con la macchina;
- Eventuali foto della macchina;
- Dichiarazione di conformità fonometrica secondo la direttiva 2000/14/CE;
- Dichiarazione di conformità del cestello;
- Dichiarazione di conformità della gru;
- Dichiarazione di conformità degli stabilizzatori/braccio;
- Dichiarazione di conformità degli stabilizzatori ausiliari (se presenti);
- Dichiarazione di conformità della centralina di controllo degli stabilizzatori;
- Dichiarazione di conformità della centralina di controllo degli stabilizzatori ausiliari (se presenti);
- Dichiarazione di conformità dell'inclinometro del cestello (se presente);
- Dichiarazione di conformità del limitatore di carico (se presente);
- Dichiarazione di conformità del radiocomando/telecomando;
- Dichiarazione di conformità del blocco della rotazione (se presente);
- Dichiarazione di conformità dell'interblocco delle piattaforme intercambiabili (se presente);
- Dichiarazione di conformità del jib (se presente);
- Dichiarazione di conformità di qualsiasi altro dispositivo di sicurezza installato;
- Eventuale facsimile della dichiarazione di conformità della PLME;
- Se del caso, copia della dichiarazione di conformità delle macchine o di altri prodotti incorporati nella macchina;
- Se del caso, dichiarazione di incorporazione per le quasi-macchine incluse e dalle relative istruzioni di assemblaggio;
- Se del caso (produzione di serie), procedure controllo produzione di serie;
- Norme e altre specifiche tecniche applicate, che indichino i requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute coperti da tali norme.

**CERTIFICAZIONE IN ALLEGATO IX (PIATTAFORME ELEVATRICI):**

Fascicolo tecnico comprensivo di:

- Relazione tecnica con caratteristiche impianto e calcoli di verifica timbrata e firmata dal progettista dell'impianto;
- Disegni vano corsa (pianta e sezioni), locale macchine (se presente);
- Schema elettrico firmato con documento delle istruzioni di isolamento;
- Schema oleodinamico firmato;
- Analisi dei rischi timbrata e firmata che deve dimostrare la procedura seguita (inclusi un elenco dei requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute applicabili alla macchina, le misure di protezione attuate per eliminare i pericoli identificati o per ridurre i rischi e, se del caso, l'indicazione dei rischi residui connessi con la macchina);
- Libretto uso e manutenzione;
- Certificati di tutti i componenti di sicurezza e loro dichiarazione di conformità (esempio: limitatore velocità, paracadute, blocco porte, CE se porte resistenti al fuoco, valvola di blocco, componenti elettronici, quadro di manovra, ammortizzatori a comportamento non lineare, ecc.);
- Dichiarazioni di conformità tubo flessibile, funi portanti e del limitatore, catene, cinghie, vetri strutturali, molle;
- Se del caso, dichiarazione di incorporazione per le quasi-macchine incluse e dalle relative istruzioni di assemblaggio;
- Se del caso, copia della dichiarazione CE di conformità delle macchine o di altri prodotti incorporati nella macchina;
- Altre dichiarazioni/documenti.

**IL RICHIEDENTE SI IMPEGNA A:**

Rispettare le disposizioni contenute nel Regolamento RG-K e RG-M della società consortile r.l. CENPI.

- Dare la necessaria assistenza ai tecnici della società consortile r.l. CENPI durante le visite di valutazione e verifica
- Rispettare le condizioni economiche definite nell'ordine del quale il presente modulo costituisce parte integrante
- Corrispondere alla società consortile r.l. CENPI i diritti di certificazione e rimborsare le spese sostenute a tale scopo, anche nel caso in cui la procedura di certificazione non si concluda con il rilascio del Certificato o con la chiusura non conforme.
- La stessa domanda non è stata presentata presso altro Organismo Notificato.

Nota: Ai sensi del Regolamento UE 679/2016 si precisa che i dati personali dei clienti sono trattati nell'ambito della normale attività della società consortile r.l. CENPI secondo le seguenti attività:

- finalità strettamente connesse alla gestione dei rapporti con la clientela;
- finalità connesse agli obblighi previsti da leggi, regolamenti e normative comunitarie;
- finalità funzionali all'attività della società consortile r.l. CENPI, per le quali l'interessato ha facoltà di manifestare o no il consenso, consistenti nelle seguenti operazioni di trattamento dei dati: raccolta, registrazione ed organizzazione del dato, elaborazione e l'utilizzo per il periodo necessario alla gestione del rapporto.

La firma sotto riportata dal legale rappresentante fornisce regolare consenso.

<b>Timbro e Firma</b>	<b>Data</b>

*Ai sensi e per gli effetti di cui agli art. 1341, 1342 e 1469 bis e segg. c.c., approva specificatamente le seguenti clausole del menzionato "Regolamento RG-K e RG-M", oggetto di specifica trattativa individuale: 14 ("Diritti e doveri"), 8 ("Rinuncia, sospensione e revoca della certificazione"), 11 ("Condizioni economiche"), 9.4 ("Foro competente").*

<b>Timbro e Firma</b>	<b>Data</b>